

▼ PA1150, PA133



Série PA

Capacité du réservoir:

0,6 - 1,3 litres

Débit à pression nominale:

0,13 l/min

Consommation d'air:

255 l/min

Pression de travail maximale:

700 bar



PC66 Kit de réservoir

Double la capacité du réservoir de la PA133, modification facile.

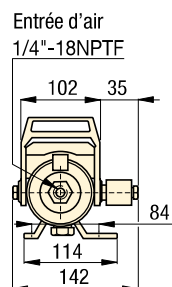
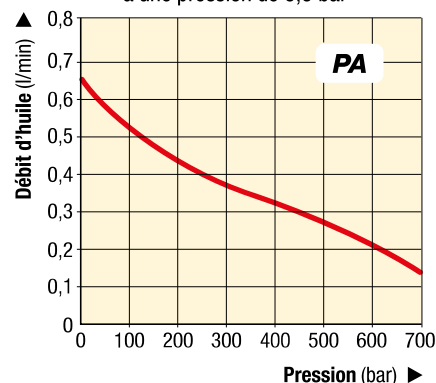
Référence

PC66

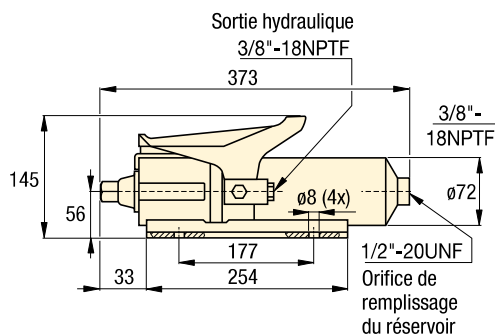
- Fabrication solide - pour une grande longévité et une utilisation aisée
- Raccord tournant simplifiant la liaison hydraulique et l'utilisation de la pompe
- Les trois positions de la pédale permettent l'avance, le maintien et le retour
- Peut travailler dans toutes les positions ce qui augmente la souplesse d'utilisation et de montage (sauf PA1150)
- PA133 avec encoches de montage.

COURBE DE DEBIT

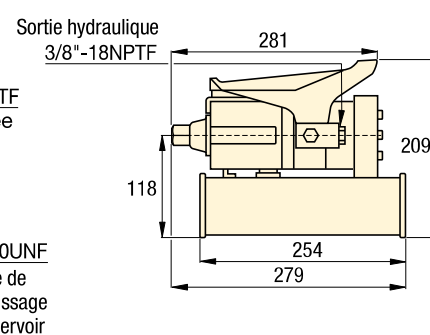
à une pression de 6,9 bar



PA133



PA1150



A utiliser avec vérin	Capacité d'huile utile (cm³)	Référence	Pression nominale (bar)	Débit d'huile (l/min)		Fonction du distributeur	Plage pression d'air* (bar)	Consommation d'air (l/min)	Niveau sonore (dBA)	 (kg)
				à vide	en charge					
Simple effet	589	PA133	700	0,65	0,13	Avance / Maintien / Retour	4,1 - 8,3	255	85	5,4
	1311	PA1150	700	0,65	0,13	Avance / Maintien / Retour	4,1 - 8,3	255	85	8,2

* Il est recommandé d'utiliser le Filtre-Régulateur-Lubrificateur **RFL102**.

Pompes hydrauliques à moteur pneumatique

▼ PAM1041



Série PAM

Capacité du réservoir:
4,0 - 8,0 litres

Débit à pression nominale:
0,15 l/min

Consommation d'air:
510 l/min

Pression de travail maximale:
700 bar



Distributeur avec fonction de blocage

Les distributeurs 4/3 qui équipent les pompes sont également disponibles avec une fonction de blocage (VM4L).

Ajoutez le suffixe « L » à la référence de la pompe. Exemple: **PAM1042L**.

Page: 128



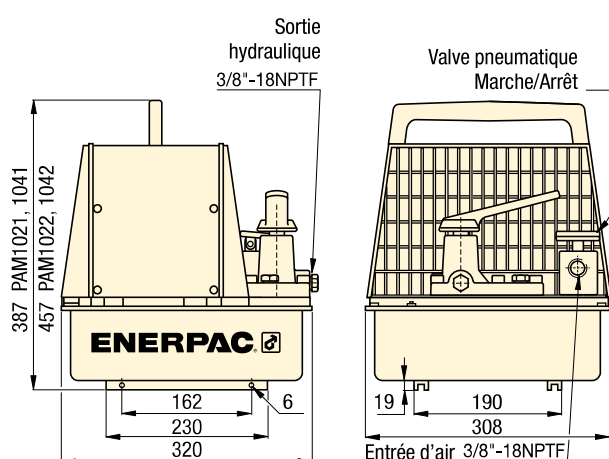
Distributeurs pour télécommande VA2

Pour commander à distance les pompes à air de la série PAM, à la main ou au pied.

Référence

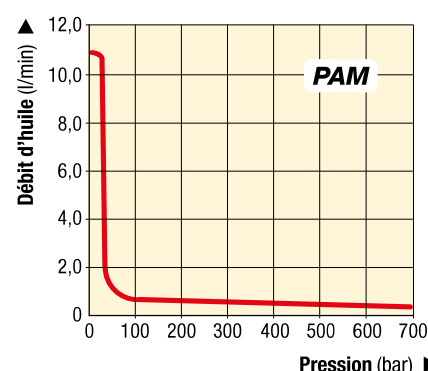
VA2

- 2 moteurs à air permettent au 1^{er} étage de délivrer un débit élevé, jusqu' à 14 bar, pour une approche rapide du vérin
- Réservoirs de 4 et de 8 litres, pour utilisation avec une gamme importante de vérins
- Coiffe d'une seule pièce, protège les moteurs pneumatiques et facilite le transport.



COURBE DE DÉBIT

à une pression de 6,9 bar



A utiliser avec vérin	Capacité d'huile utile (litres)	Référence avec protection	Pression nominale (bar)	Débit d'huile (l/min)		Fonction du distributeur	Type du distributeur	Référence du distributeur	Plage pression d'air * (bar)	Consommation d'air (l/min)	Niveau sonore (dBA)	(kg)
				1 ^{er} étage	2 ^e étage							
Simple effet	2,6	PAM1021	700	10,65	0,15	Avance/Maintain/Retour	3/2	VM2	4,1 - 8,3	510	87	22,7
	7,6	PAM1022	700	10,65	0,15	Avance/Maintain/Retour	3/2	VM2	4,1 - 8,3	510	87	27,2
Double effet	2,6	PAM1041	700	10,65	0,15	Avance/Maintain/Retour	4/3	VM4	4,1 - 8,3	510	87	22,7
	7,6	PAM1042	700	10,65	0,15	Avance/Maintain/Retour	4/3	VM4	4,1 - 8,3	510	87	27,2

* Il est recommandé d'utiliser le Filtre-Régulateur-Lubrificateur RFL102.

▼ De haut en bas: PAMG1402N, PARG1102N, PATG1102N, PATG1105N

Modèle hydro-pneumatique et compact



Régulateur-Filtre-Lubrificateur

Utilisation recommandée avec toutes les pompes à entraînement pneumatique. Permet d'alimenter le moteur pneumatique avec de l'air propre et lubrifié, et d'en régler la pression. En standard, protection métallique du bol.

Référence

RFL102



Modèles avec grand réservoir

La pompe 'Turbo II' est également disponible avec un plus grand réservoir: **PATG1105N**, **PARG1105N** et **PAMG1405N**.



Flexibles

Enerpac propose une ligne complète de flexibles hydrauliques de qualité. Pour assurer le bon fonctionnement du système, n'utiliser que des flexibles d'origine Enerpac.

Page: 136

- Limiteur de pression réglable de l'extérieur (derrière le niveau)
- Orifice de retour au réservoir pour utilisation avec distributeur à distance
- Limiteur de pression interne, protection contre les surcharges
- Niveau sonore bas, réduit à 76 dBA
- Pression pneumatique de travail: 2,8 à 8,8 bar, permet le démarrage de la pompe à une très faible pression
- Moteur pneumatique en aluminium moulé à rendement élevé
- Réservoir renforcé pour une utilisation dans les conditions les plus dures
- Modèle avec commande à distance pneumatique à boutons poussoir.

▼ Disponibles comme ensembles, voir note sur cette page.



A utiliser avec vérin	Capacité d'huile utile (cm³)	Référence
Simple effet	2081	PATG1102N
	3770	PATG1105N
Simple effet	2081	PARG1102N
	3770	PARG1105N
Double effet	2081	PAMG1402N
	3770	PAMG1405N

Pompes hydropneumatiques Turbo II

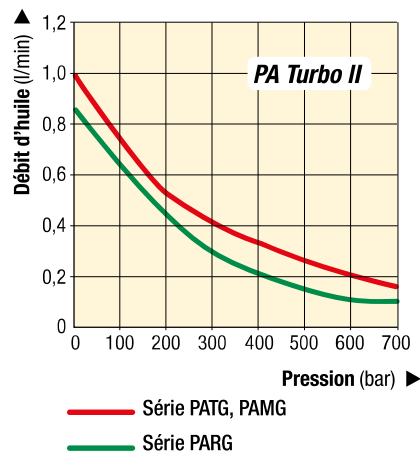


Modèles PATG avec pédale pour commande à la main ou au pied des fonctions pneumatique et distributeur.

Modèles PAMG avec pédale verrouillable pour la commande pneumatique et distributeur manuel 4 voies pour la commande hydraulique.

Modèles PARG avec commande à distance pneumatique à boutons poussoirs.

COURBE DE DÉBIT



**Série
PATG
PAMG
PARG**



Capacité du réservoir:

2,5 - 5,0 litres

Débit à la pression nominale:

0,10 - 0,16 l/min

Consommation d'air:

227 - 340 l/min

Pression de travail maximale:

700 bar

Pression max. (bar)	Débit d'huile (l/min)		Série	Fonction distributeur	Plage pression air comprimé (bar)	Consommation air (l/min) à 5,2 bar	Niveau sonore (dBA)
700	Sans charge	Avec charge	PATG	A / M / R *	2,8 - 8,8	340	76
700	0,76	0,10	PARG	A / M / R *	2,8 - 10,3	227	76
700	1,00	0,16	PAMG	A / M / R *	2,8 - 8,8	340	76

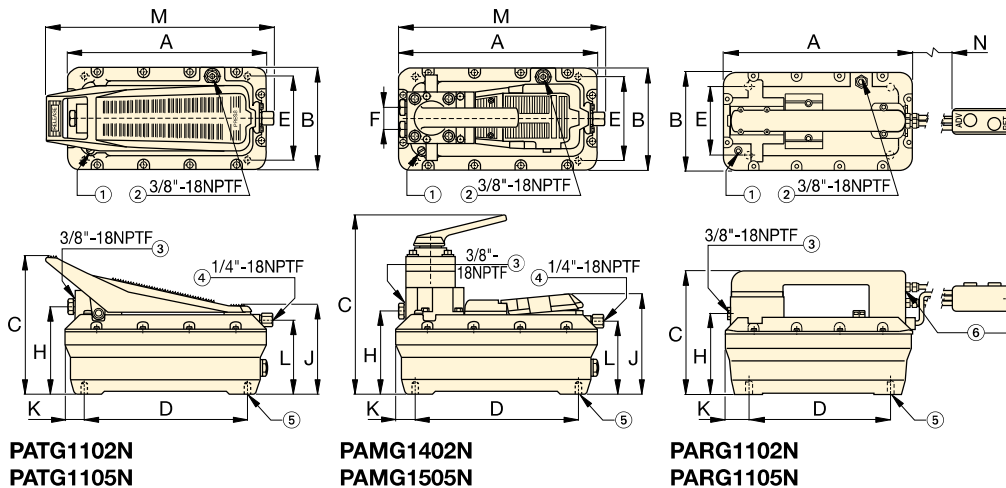
* Fonction du distributeur: Avance / Maintien / Retour.



Tableau des vitesses

Pour déterminer à quelle vitesse la pompe choisie va actionner le vérin, voir le tableau des vitesses pompe-vérin dans les « Pages Jaunes ».

Page: 409



- ① Event du réservoir
- ② Retour au réservoir/Event auxiliaire/Orifice de remplissage du réservoir
- ③ Sortie hydraulique
- ④ Raccord tournant entrée d'air avec filtre
- ⑤ 4 trous de montage pour vis autotaraudeuses #1. Profondeur maximale dans le réservoir = 19 mm
- ⑥ Orifice entrée air avec filtre 1/4"-18 NPTF

Type distributeur	Dimensions Turbo II (mm)													Référence
	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(kg)	
Pédale 3/3	313	165	211	230	102	—	129	146	42	113	347	—	8,2	PATG1102N
	396	201	209	230	102	—	131	146	86	112	437	—	9,9	PATG1105N
Commande 3/3	313	165	200	230	102	—	129	—	42	—	—	4500	10,0	PARG1102N
	396	201	209	230	102	—	131	—	86	—	—	4500	11,7	PARG1105N
Manuel 4/3	313	165	267	230	102	36	130	152	42	113	315	—	11,0	PAMG1402N
	396	201	267	230	102	36	132	152	86	112	405	—	12,7	PAMG1405N

▼ XA11G

 II 2 GD ck T4



- Ergonomique pour réduire la fatigue de l'opérateur
- Débit d'huile variable et dosage précis pour une maîtrise optimale
- Débit d'huile plus élevé pour une productivité accrue
- Circuit hydraulique fermé pour éliminer tout risque de contamination du système et permettre l'usage de la pompe dans toutes les positions
- Fonction de verrouillage de la pédale pour la position de retour
- Limiteur de pression externe pour régler la pression
- Vis de mise à la terre pour une meilleure conformité à la directive de sécurité anti-explosion ATEX.

▼ Facilement actionnée par le pied. Pas besoin de lever le pied entièrement – le poids du corps reste appuyé sur le talon, ce qui permet d'avoir les mains libres et de travailler en toute stabilité.



Productivité et ergonomie



Manomètre en option

Manomètre intégré avec cadran gradué en bar, psi et MPa pour une lecture de la pression effective.



Distributeur 4/3

Pour alimenter les outils et vérins hydrauliques double effet.



Réservoir 2 litres

Double capacité d'huile pour actionner des vérins et outils hydrauliques plus lourds.



Kit conversion "Joy-stick"

Jeu de poignées à installer par le client pour l'actionnement manuel des deux pédales.

Référence ¹⁾

XLK1



Raccord tournant

Raccord tournant à installer par le client pour une orientation optimale du flexible hydraulique. Voir page 141 pour plus de détails.

Référence ¹⁾

XSC1

¹⁾ Accessoires à commander séparément.

Pompes hydrauliques à entraînement pneumatique



Application: ligne de production

Une pompe XA11 est utilisée pour actionner un vérin à piston creux d'une capacité de 13 tonnes pour comprimer et positionner les ressorts de soupape d'un moteur diesel.

L'opérateur bénéficie des capacités de dosage fin de cette pompe pour appliquer la course et la force précises obligatoires.

Série XA



Capacité du réservoir:

1,0 - 2,0 litres

Débit à pression nominale:

0,25 l/min

Consommation d'air:

283 - 991 l/min

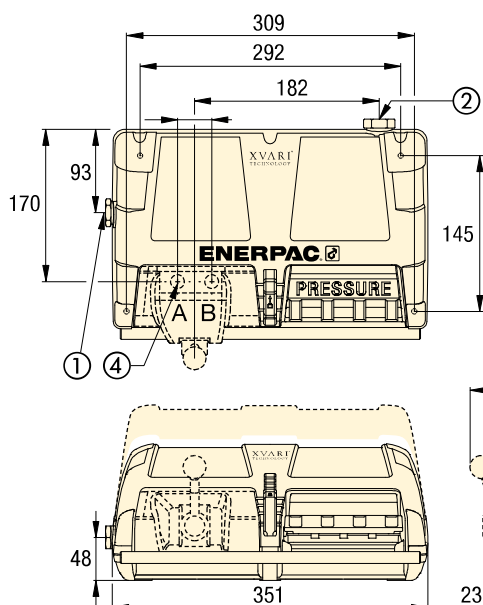
Pression de travail maximale:

700 bar

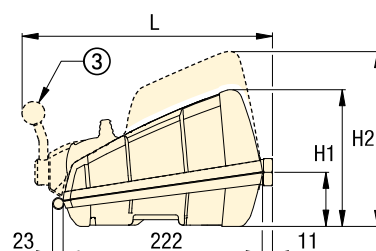
▼ TABLEAU DE PERFORMANCES DES POMPES

Pression maximale (bar)	Débit d'huile (l/min)		Série de la pompe	Fonction du distributeur	Pression d'air dynamique (bar)
	Sans charge	Avec charge			
700	2,0	0,25	XA1	Avance/Mantien/Retour	2,1 - 8,6

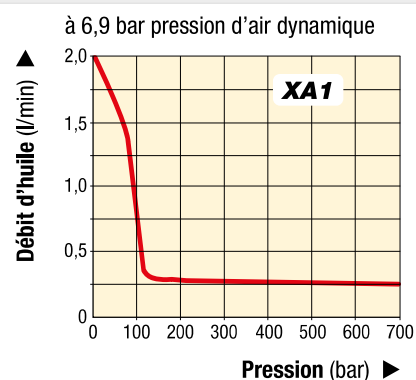
Niveau sonore: 88 dBA.



- ① Sortie hydraulique 3/8"-18 NPTF
- ② Entrée d'air 1/4"-18 NPTF
- ③ Valve de contrôle 4/3 (en option)
- ④ Sortie hydraulique 3/8"-18 NPTF



COURBE DE DEBIT



Régulateur-Filtre-Lubrificateur

Recommandé pour toutes les pompes XA. Permet d'alimenter le moteur avec de l'air propre et lubrifié et d'en régler la pression.

Référence

RFL102

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

A utiliser avec un vérin ou un outil	Capacité d'huile utile (litres)	Référence ¹⁾	Manomètre	Distributeur 3/3	Distributeur 4/3	Dimensions (mm)			 (kg)
						H1	H2	L	
Simple effet	1,0	XA11 ²⁾	—	•	—	152	—	—	8,6
	2,0	XA12 ²⁾	—	•	—	—	170	—	10,2
Simple effet	1,0	XA11G	•	•	—	152	—	—	8,8
	2,0	XA12G	•	•	—	—	170	—	10,4
Double effet	1,0	XA11V	—	—	•	152	—	279	10,1
	2,0	XA12V	—	—	•	—	170	279	11,7
Double effet	1,0	XA11VG	•	—	•	152	—	279	10,3
	2,0	XA12VG	•	—	•	—	170	279	11,9

¹⁾ Le raccord grand débit CR400 et les accessoires doivent être commandés séparément.

²⁾ Disponibles sous forme ensembles pompe-vérin, voir 6.