

▼ Blocs d'alimentation hydrauliques à moteur électrique PP11 et PP15



- Deux pompes variables avec moteur électrique de 11 kW ou 15 kW
- Tensions triphasées de 380 à 415 V 50 à 60 Hz et 440 à 480 V 60 Hz disponibles
- Il est possible de sélectionner toute une série de télécommandes spécifiques aux applications.
- Télécommande avec câble de 10 mètres fournie par défaut
- Kit de flexible hydraulique de 10 mètres fourni par défaut.

Spécifications de la télécommande

(fournie par défaut avec les blocs d'alimentation à moteur électrique)

Réf. de la télécommande	Pour la série de pompes	Pour les outils d'usinage de type	Spécifications de la télécommande Fwd/Off/Rev = avant/éteint/arrière
SM	PP11	Moteur simple	Arrêt d'urgence, avance : Fwd/Off/Rev, potentiomètre de l'avance
TM	PP15	Moteur double	Arrêt d'urgence, Fwd/Off/Rev axe fileté, potentiomètre de broche, avance : Fwd/Rev/Off, potentiomètre de l'avance
WP	PP15	Énergie éolienne	Arrêt d'urgence, broche : allumé/éteint, avance : Fwd/Off/Rev, potentiomètre de l'avance
GM	PP15	Fraiseuse à portique à trois axes	Arrêt d'urgence, axe fileté : Fwd/Off/Rev, potentiomètre de broche, avance : Fwd/Off/Rev, potentiomètre de l'avance, axe X/Y

Tableau de sélection, blocs d'alimentation hydrauliques à moteur électrique

Puissance du moteur électrique (kW)	Débit d'huile ¹⁾ à la pression maximale (l/min)			Capacité du réservoir ²⁾ (litres)	Référence avec télécommande 10 mètres	Tension du moteur triphasé (V)
	70 bars	80 bars	90 bars			
11	—	—	60	250	PP11EAW-SM	380 à 415 V, 50 à 60 Hz
11	—	—	60	250	PP11EAJ-SM	440 à 480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-TM	380 à 415 V, 50 à 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-TM	440 à 480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-WP	380 à 415 V, 50 à 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-WP	440 à 480 V, 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBW-GM	380 à 415 V, 50 à 60 Hz
15	20	50	—	250	PP15EBJ-GM	440 à 480 V, 60 Hz

¹⁾ Débit d'huile totalement variable jusqu'aux valeurs indiquées

²⁾ Les blocs d'alimentation sont fournis par défaut avec de l'huile hydraulique ISO VG 46.

Série PP

Capacité du réservoir :

250 litres

Débit à la pression nominale :

20, 50 ou 60 l/min

Puissance du moteur :

11 à 15 kW

Pression de service maximale :

70 à 90 bars



Pompes à moteur électrique, série PP

Ces pompes peuvent être utilisées avec toutes les machines hydrauliques d'usinage sur site Enerpac.

Principaux avantages

- Les différentes tensions disponibles permettent l'utilisation dans le monde entier
- Il est possible de sélectionner toute une série de télécommandes spécifiques aux applications
- Sécurité : des boutons d'arrêt d'urgence sont disponibles au niveau du bloc d'alimentation et de la télécommande.
- Les blocs d'alimentation sont fournis dans un châssis de protection
- Points de levage à la verticale et pour chariot élévateur à fourche
- Chariot à roulettes amovible disponible en tant qu'accessoire.



Accessoires et kits

Kit d'entretien : consommables et pièces d'usure pour l'entretien normal.

Kit de réparation : pièces détachées

les plus essentielles pour réduire le risque de temps d'arrêt et pour conserver des stocks pour l'inspection et/ou les réparations.

Kit équipement : pour réduire les temps d'arrêt au minimum.

Description	Référence pour PP11	Référence pour PP15
Chariot à roulettes amovible	PP11-CT	PP15-CT
Couvercle de rangement	PP11-T	PP15-T
Kit d'entretien, pièces A	PP11SK-A	PP15SK-A
Kit de réparation, pièces B	PP11SK-B	PP15SK-B
Kit équipement, pièces C	PP11SK-C	PP15SK-C

Dimensions

Série	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)
PP11	1513	1010	1265	1000
PP15	1513	1010	1265	1000